



measuring distance to sensing area = distance to front face + 0.4
Messabstand zum Messpunkt = Abstand zur Stirnfläche + 0,4

undimensioned chamfers / nicht bemaßte Fasen 0,5x45°

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes sind nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlung verpflichtet zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung sind vorbehalten.
 This document is confidential. Reproduction and duplication of this document, utilization and communication of its contents is strictly prohibited without our prior consent. Violations will be prosecuted under criminal law and are subject to compensation. All rights reserved, in particular in case of a patent grant or registration of a design.

Kunde/ Customer: MAGSYS magnet systeme				Allg. Toleranzen Gen. Tolerances ISO 2768-mK		Maße in mm Dimen. in mm		Maßstab/Scale: 1:1		A4		Gewicht/Weight:	
Seriennummer /Serial Number:				Datum/Date		Name/Drawn by		Werkstoff/Material:				Version/Version: 1	
H				Bear.	30.07.2020	Katja		Vorr.-Bez./Fixt.-Name: IGM Axial eckig / angular					
G				Gep.									
F				Norm									
E													
D													
C				MAGSYS magnet systeme			Teil-Bez./Part-Name:				Blatt/Sheet: 1		
B							Datei/File:				von/of: 1		
A							MAGSYS magnet systeme GmbH				IGM Axial eckig / angular		
Zust	Änderung	Datum	Name	Urspr.:									